

## Аннотация рабочей программы профессионального модуля

### ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

#### 1. Цели и задачи УД (ПМ)

##### **Цель:**

- формирование у будущих специалистов практических навыков выполнении токарных работ и осуществлении контроля.

##### **Задачи:**

- усвоение практических основ токарной обработки, выбора технологической оснастки, инструмента, назначения режимов обработки и проведения контроля соответствия качества изготовления деталей машин

#### 2. Место УД (ПМ) в структуре ППССЗ

ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих относится к циклу профессиональных модулей учебного плана по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.

#### 3. Результаты освоения УД (ПМ)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

##### **иметь практический опыт:**

работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;  
контроля качества выполненных работ;

##### **уметь:**

выполнять токарную обработку: наружных цилиндрических поверхностей, конических поверхностей, внутренних поверхностей, нарезание резьбы, фасонных поверхностей, нежестких деталей, корпусных деталей, ОМД и доводочные операции;  
обрабатывать детали по 12-14 квалитетам на универсальных токарных станках применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и по 8-11 квалитетам на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;  
нарезать наружную и внутреннюю треугольную и прямоугольную резьбы метчиком или плашкой;  
управлять станками (токарноцентровыми) с высотой центров 650-2000 мм;  
оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;  
убирать стружку;  
выбирать режущие инструменты и технологическую оснастку;  
затачивать режущие инструменты;  
осуществлять размерный контроль.

##### **знать:**

требования ТБ, пожаробезопасности, нормы промсанитарии, требования к организации рабочего места;  
классификацию и маркировку сталей, чугунов, цветных металлов и сплавов, инструментальные материалы, их выбор;  
определения: шероховатость, точность их обозначения. Знать, как пользоваться штангенциркулем, микрометрическим инструментом, калибрами, шаблонами, индикаторами;  
группы и типы станков, их обозначения, основные приспособления для установки, фиксации деталей на станке, определения производственного и техпроцессов, операции,

установки, перехода и движения в станках.  
принципы нанесения разметки, определения базовой поверхности, применяемые инструменты; знать сущность процессов, используемый инструмент, и углы его заточки, приемы выполнения работ;  
основные узлы токарных станков, их назначения, движения, режущие инструменты и их заточку, назначение технологической оснастки;  
способы обработки цилиндрических, конических деталей, нежестких деталей, режущие и мерительные инструменты, режимы резания;  
способы обработки внутренних поверхностей деталей, применяемые режущие и мерительные инструменты, технологическую оснастку;  
виды и типы резьб для соединения деталей и для передачи движения, одно и многозаходные резьбы, способы нарезания, используемый режущий и мерительный инструмент;  
систему допусков и посадок;  
кавалитеты и параметры шероховатости;  
назначение и свойства охлаждающих и смазывающих жидкостей  
Результатом освоения профессионального модуля Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (за счёт часов учебной практики)19149 Токарь является овладение обучающимися общими и профессиональными компетенциями: ОК 1.- ОК 9., ПК 1.1.- ПК 1.5., ПК 2.1.- ПК 2.3., ПК 3.1.- ПК 3.2.

4. Количество часов на освоения УД (ПМ)

всего – **108** часов, в том числе:  
учебная практика – **108** часов.

5. Контроль результатов освоения УД (ПМ): виды текущего контроля, формы промежуточной аттестации

Текущий контроль: проверка выполнения видов работ

6. **Промежуточная аттестация:** дифференцированный зачет по практике;  
квалификационный экзамен